

Teknisk datablad

WP902

Matacryn Topcoat

05-03-2025 / V 3

Beskrivelse

WP902 Matacryn Topcoat er en 2-komponent, middels viskøs, UV-beständig, blåfiolett, klar, reaktiv harpiks basert på metylmetakrylat (MMA). Etter polymerisering er den blåfiolette fargen ikke lenger synlig.



Teknisk datablad

- Fleksibel og god UV-bestandighet
- Egnet for overflater med regelmessig vannbelastning
- Middels viskositet
- Slitesterk

Bruksområde

WP902 Matacryn Topcoat er beregnet for bruk som en slitesterk overflateforsegling for Matacryn vanntettingssystemer der systemet utsettes for vann og sollys.

Den gode fleksibiliteten og den høye UV-bestandigheten gjør WP902 Matacryn Topcoat til et ideelt vanntett belegg for utendørs bruk.

Materialet har svært høy bestandighet mot vannpåkjenning, men i ekstreme situasjoner der vann samler seg på produktet over lengre tid, kan det oppstå noe hvit misfarging/misfarging.

Emballasje

Produktet leveres i følgende emballasje:
20 kg metallbøtter,
180 kg stålfat

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdatoen (på emballasjen) hvis det oppbevares i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares kjølig, tørt og i opprinnelig lukket emballasje mellom + 5 °C og + 30 °C. Optimal lagringstemperatur er + 15 - 20 °C.

Beskyttes mot vær og vind og fuktighet/forurensning.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN ISO4-2 (når den brukes som en del av et komplett system)

Teknisk datablad

WP902

Matacryn Topcoat

Teknisk informasjon

Utseende	Klar, violettblå, tåkete væske	
Katalysatortilsetningstemperatur	Tilsetningsnivå av katalysator/katalysator C2 i vektprosent av basisharpiks, avhengig av substrattemperatur.	Ved +30 °C - 0,9 % eller 180 g per 20 kg harpiks Ved +20 °C - 1,0 % eller 200 g per 20 kg harpiks Ved +10 °C - 2,0 % eller 400 g per 20 kg harpiks Ved 0 °C - 3,0 % eller 600 g per 20 kg harpiks Ved -5 °C - 4,0 % eller 800 g per 20 kg harpiks Ved < -5 °C - 4,0 % + akselerator eller 800 g per 20 kg harpiks + akselerator Se TDS for akselerator, og kontakt vår tekniske avdeling for ytterligere spørsmål.
Blandet densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm ³
Viskositet	DIN 53019	~150-210 mPa*s @ 25 °C og 1500*s-l skjærhastighet
Bruktid i +20°C		~15 min
Herdetid ved +20°C		Tørr ved berøring: etter 1 time Full belastning: etter 2-3 timer Full herding: etter 2-3 timer
Overmalbar ved +20°C		Ingen maksimal overmalingsstid mellom lagene. Underlaget skal likevel være tørt og rent. Spesielt fritt for olje/fett.
Tøyning ved brudd	EN ISO 527	10,9 % (ved romtemperatur) 2,21 % (ved 0°C)
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~68
Shore A Hardhets	EN ISO 868	~94
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefales)
Underlagets temperaturområde		-5 °C - +35 °C (Anbefales)
Relativ fuktighet i omgivelsene		< 85 %
Underlagets relative fuktighet		<5,5% (TRAMEX skala eller 92% RH BS 8203)

Påføringsbetingelser - tillegg

Ved de ovennevnte temperatuorene er harpiksstrømmen optimalisert for best mulig påføringseffekt, og det antatte materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og innledende herding av produktet må temperaturen på underlaget være minst 3 °C høyere enn duggpunkttemperaturen.

I lukkede rom anbefales tvungen ventilasjon med minst 7 ganger luftutskiftning per time.

Ikke påfør materialet i direkte sollys, da det kan forhindre riktig herding og forårsake problemer med vedheft mellom lagene.

For å vurdere muligheten for påføring utenfor disse forholdene eller ved påføringstemperaturer under -5 °C, vennligst kontakt vår tekniske avdeling.

Forberedelse av underlaget

Underlaget må være tørt, rent og fritt for cementslam og andre forurensninger som kan redusere vedheftingsstyrken til påført belegg. Overflaten bør klargjøres ved hjelp av mekaniske metoder - f.eks. ved sprengning, sliping, fresing osv. Eventuelle sprekker og skader på underlaget må repareres før systemet installeres.

Detaljerte krav til underlaget og andre påføringsbetingelser finnes i de generelle forberedelses- og påføringsinstruksjonene for Matacryn vanntettingssystemer.

For alle Matacryn-primere anbefaler vi på det sterkeste at det utføres herde- og vedheftstester på underlaget før generell

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

bruk på byggeplassen.

Blanding

Før bruk må WP902 Matacryl Topcoat omrøres grundig for å oppnå en jevn fordeling av parafinen i produktet. Tilsett den nødvendige mengden katalysator (C2) - basert på retningslinjetabellen - til harpiksen og bland med et langsomtgående bor og en spiralformet spinner, og sørg for at det ikke suges inn luft.

Påføring

Matacryl Waterproofing-systemet som skal forsegles, må være tørt, rent, støv- og fettfritt. Alle ferske Matacryl Waterproofing-systemer må være helt herdet og avkjølt. Som et generelt prinsipp kan alle Matacryl Waterproofing-systemer forsegles på nytt med Matacryl sealer etter riktig rengjøring. Sealeren må påføres slitesjiktet innen 4-6 timer for å forhindre vedheftsproblemer.

Umiddelbart etter at katalysatoren er omrørt, helles forseglere på den forseglede overflaten (ikke påfør direkte fra blandebøtter) og fordeles på belegget med en kortskaftet malerulle. På kvartsstøpte belegg kan forseglingen fordeles på forhånd med en tannet nal før rulling. For å unngå eventuell dannelsen av mikrobobler i overflaten er det viktig å arbeide med nyblandet materiale, dvs. å katalysere mindre partier.

Materialet skal straks strøes ut og vales til en jevn lagtykkelse på maks. 0,3 - 0,8 kg/m². Hvis det er behov for et tykkere lag, må det påføres i to separate strøk. I alle tilfeller må det siste strøket påføres med et forbruk på maks. 0,4 kg/m² for å unngå gulning. For ytterligere informasjon, se våre "Generelle retningslinjer for klargjøring og påføring av Matacryl vanntettingssystemer".

Dekningsgrad

0,3 - 0,8 kg/m² per strøk.

Materialforbruk og påføringsmetode avhenger av hvilket av Matacryl Waterproofing-systemene WP902 Matacryl Topcoat brukes til (f.eks. forventes høyere forbruk i bredspredningssystemer); se systemspesifikke oppbyggingsark for ytterligere informasjon.

Rengjøring av verktøy

Rengjør verktøy med Cleaner eller løsemidler (MEK, aceton) eller Flowcrete Tool BioCleaner umiddelbart etter påføring, herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Garanti

Produkter fra Tremco CPG Norway AS er produsert i henhold til strenge kvalitetsstandarder. Ethvert produkt som har blitt brukt (a) i samsvar med skriftlige instruksjoner fra Tremco CPG Norway AS og (b) på en måte som anbefales av Tremco CPG Norway AS, men som viser seg å være defekt, vil bli erstattet uten kostnad. Tremco CPG Norway AS kan ikke påta seg noe ansvar for informasjonen på denne siden, selv om den er publisert i god tro og antas å være korrekt. Tremco CPG Norway AS forbeholder seg retten til å endre produktspesifikasjoner uten forvarsel, i tråd med selskapets policy om kontinuerlig utvikling og forbedring. Det er et krav at installatøren forsikrer seg om at alle elementer er egnet og kompatible før installasjonen påbegynnes, og at samsvar kan oppnås om nødvendig.

Teknisk datablad

WP902

Matacryl Topcoat

Forholdsregler for helse og sikkerhet

WP902 Matacryl Topcoat er svært brannfarlig; hold den borte fra varme og alle antenneskilder, og ikke røyk. Omrøreren og alt annet elektrisk utstyr som brukes på arbeidsplassen, må være eksplosjonssikkert utformet.

I likhet med alle vanlige MMA-produkter har WP902 Matacryl Topcoat en lukt, sørg for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug.

Følg de retningslinjer for helse og sikkerhet på arbeidsplassen som gjelder for stedet der påføringen utføres. For mer informasjon, se sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Tremco CPG har et team av erfarne tekniske salgsrepresentanter for å hjelpe deg med å velge og spesifisere produkter. For mer detaljert informasjon, service og tips og råd, vennligst kontakt kundeservice på +47 648 608 30